

IV CONCURSO LOCAL DE PONENCIAS DE ESTUDIANTES DE ECONOMÍA

La Universidad de Quintana Roo, a través de la División de Ciencias Sociales y Económicas Administrativa (DCSEA) y la Mesa Directiva Local 2014-2015 de la Asociación Nacional de Estudiantes de Economía A.C. (ANEE), tienen el placer de expedir la siguiente:

CONVOCATORIA

Para participar en el **IV CONCURSO LOCAL DE PONENCIAS DE ESTUDIANTES DE ECONOMÍA** que se llevará a cabo en el marco de las actividades de la **IV SEMANA DE ECONOMÍA**, “*La economía mexicana desde una perspectiva de competitividad internacional*”, a celebrarse del 06 de octubre al 10 de octubre de 2014, en el Aula Magna 2, con sede en la Universidad de Quintana Roo.

INTRODUCCIÓN

Con el propósito de consolidar este concurso, el comité organizador de la **IV SEMANA DE ECONOMÍA**, presenta el reglamento¹ que regirá en el **IV CONCURSO LOCAL DE PONENCIAS DE ESTUDIANTES DE ECONOMÍA** que se llevará a cabo el 08 de octubre de 2014, a las 09:30 horas, en la Universidad de Quintana Roo.

De acuerdo con sus objetivos de promover el desarrollo científico por medio del estímulo y premiación de investigaciones en el área de las ciencias económicas, la Universidad de Quintana Roo a través de la División de Ciencias Sociales y Económico Administrativo (DCSEA), continúa apoyando este concurso que tiene por objetivo principal que año tras año, los estudiantes de Economía Adquieran una formación integral mediante la interdisciplinariedad.

Esperamos que este concurso sea un camino con puertas abiertas al conocimiento, la crítica y el liderazgo, aspectos que caracterizan a un economista.

A continuación, se presentan las recomendaciones, requisitos, reglamentos, bases, inscripción, cronograma de actividades, el método de calificación y los premios del concurso.

¹ Todo lo planteado en este documento, fue puesto en consideración ante el comité organizador de la **IV SEMANA DE ECONOMÍA**. Todas las decisiones que se implementan, siguen un parámetro de participación plural, de manera democrática.

RECOMENDACIONES A LOS PARTICIPANTES

1. Estar atento (a) a las comunicaciones y disposiciones del comité organizador de la **IV SEMANA DE ECONOMÍA**, y la coordinación del **IV CONCURSO LOCAL DE PONENCIAS DE ESTUDIANTES DE ECONOMÍA**.
2. Leer con rigurosidad el reglamento del **IV CONCURSO LOCAL DE PONENCIAS DE ESTUDIANTES DE ECONOMÍA** y las bases importantes para la evaluación del trabajo.
3. Practicar con compañeros (as) y profesores (as) la presentación de la ponencia, lo que le permitirá discutirla y mejorarla.
4. Las dudas concernientes al concurso pueden enviarlas al correo electrónico: uqrooanee@gmail.com, con asunto, “*Duda-ponencia*”.
5. Ser puntual con las fechas y cuidadoso (a) con las normas preestablecidas por el reglamento. No seguir las indicaciones puede implicar la descalificación de la ponencia en cualquier de las categorías.
6. El trabajo debe dar prioridad a los aspectos económicos.

REQUISITOS

- Ser estudiante activo de la Licenciatura de Economía y Finanzas de la Universidad de Quintana Roo.
- Tener el 50 % de créditos **Cumplidos** en el momento de emitir su ponencia

REGLAMENTOS

- La ponencia puede tener como autores (as) a máximo dos estudiantes.
- Los (as) autores (as) de la ponencias deben declarar que el contenido del trabajo presentado es totalmente original.
- Los (as) estudiantes no deben haber participado con **esta** ponencia en otros concursos nacionales o internacionales. En caso de comprobarse lo contrario se considerará como falta grave y anulara su participación en el concurso.
- Los autores pueden contar con un tutor (maestro de la UQROO) para realizar su ponencia, el cual debe ser mencionado en su investigación.
- El tema que orientará el concurso es tomado del tema general del **Concurso Nacional de Ponencias del XXVII CONGRESO NACIONAL DE ESTUDIANTES DE ECONOMÍA**. Esto con el ánimo de incentivar y promover procesos interdisciplinarios de mayor calidad.

Mayor información respecto al **IV CONCURSO LOCAL DE PONENCIAS DE ESTUDIANTES DE ECONOMIA**, será publicada en la página de Facebook "*SemanadeEconomiaUQROO*". Pero anexamos la temática del concurso:

IV CONCURSO LOCAL DE PONENCIAS DE ESTUDIANTES DE ECONOMIA
LA ECONOMÍA MEXICANA DESDE UNA PERSPECTIVA DE COMPETITIVIDAD INTERNACIONAL
~ Emprendimiento y Desarrollo ~ Comercio Exterior ~ Ingeniería Ambiental ~ Fomento al Comercio ~ Desarrollo Regional ~ Competitividad Local y Regional

BASES

1. Presentar un resumen de su contenido en español y de manera opcional en idioma inglés, portugués o francés, mismo que no deberá exceder de 120 palabras.
2. Presentar el documento Candidato en Original, en versión Word 2007 o superior y en formato PDF (este formato PDF es obligatorio), en fuente Arial, normal, a 12 puntos y doble espaciado de interlineado y alineación justificada, los subtítulos igual a 12, ambos en negritas y en mayúsculas.
3. Los cuadros y gráficas, deberán explicarse por sí solos (sin tener que recurrir a texto para su comprensión) no se deberán incluir abreviaturas, indicar perfectamente las unidades de medida, contener al menos título, una nota al pie de página y la fuente de manera detallada y completa.
4. Las referencias deben presentar el formato Harvard: el estilo Harvard presenta las citas dentro del texto del trabajo, utilizando el apellido del autor, la fecha de la publicación y la pagina citada entre paréntesis. Este sistema **NO** requiere utilizar las citas a pie de página.
5. Todas las citas bibliográficas deberán presentarse en español, a menos de que se trate de nombres propios de autores o editoriales.
6. El documento tendrá una extensión máxima 15 páginas.

- **Criterios de la calificación de la presentación del trabajo escrito:**

- Presentación y organización:
 - La división del trabajo en secciones, construcción de frases y párrafos, y la ortografía.
 - Cumplimiento con las normas de presentación: tener tabla de contenido, tener resumen en al menos dos idiomas (español e inglés), tener palabras claves, tener las respectivas notas de pie de página, referencias y bibliografía.
- Calidad de la investigación y de la argumentación:
 - Esfuerzo por la búsqueda de información para la construcción de la investigación.
 - El sentido de dirección que tiene el trabajo escrito: hilo conductor, lógica y argumentación.
 - Coherencia de los resultados con las hipótesis iniciales.

- **Estructura de la hoja de presentación del trabajo en escrito:**

- No está incluida dentro las páginas correspondientes al trabajo escrito.
- Hoja de presentación del trabajo escrito únicamente en Word, en orden estricto, con sólo un renglón de espacio, centrados, en fuente Times New Roman tamaño 14, sin diseño de fondo ni cornisas; consignando los siguientes datos:
 - Nombre de la ponencia
 - Nombres completos de los estudiantes que participan
 - Semestre que cursan los estudiantes participantes
 - Nombre del docente asesor para la realización de la ponencia (si es que recurrieron con un docente)
 - Nombre completo de la universidad
 - Nombre de la licenciatura

- **Contenido sugerido para la presentación oral y el trabajo escrito:**

- Nombre de la ponencia
- Resumen (inglés y español)
- Introducción
- Marco teórico
- metodología
- datos
- resultados
- conclusiones
- recomendaciones
- bibliografía
- anexos

NOTA: EL CONTENIDO SUGERIDO DE LA PRESENTACION ESCRITA VA DESPUES DE LA HOJA DE PRESENTACIÓN.

INSCRIPCIÓN

Las ponencias inscritas deberán ser enviadas al correo electrónico: uqrooanee@gmail.com, adicionalmente se debe escribir en el asunto del correo electrónico enviado: “*Ponencia-SE2014*”. En el cuerpo del correo debe incluir los siguientes datos:

- nombres y apellidos de los autores
- ciudad de origen
- correos electrónicos
- celular
- semestre que cursa
- título de la ponencia

CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES

FECHAS	ACTIVIDAD
13 DE SEPTIEMBRE DE 2014	Inscripción del resumen de la ponencia, al correo electrónico: uqrooanee@gmail.com , como asunto: “ <i>Resumen-Ponencia2014</i> ”
23 DE SEPTIEMBRE DE 2014	Entrega de la ponencia completa y la presentación en PPT al correo electrónico: uqrooanee@gmail.com , como asunto “ <i>Ponencia completa 2014</i> ”
24 DE SEPTIEMBRE DE 2014	Revisión de las ponencias por parte de los docentes evaluadores
25 DE SEPTIEMBRE DE 2014	Confirmación de las ponencias para ser presentadas. Del mismo modo se confirmara la asistencia de los ponentes y la mecánica a realizar en el concurso.
26 DE SEPTIEMBRE DE 2014	Publicación del tema de la ponencia como de los participantes para en el concurso y el orden en como presentaran su ponencia
08 DE OCTUBRE DE 2014	Presentación de las ponencias por partes de los ponentes en el marco de la IV SEMANA DE ECONOMIA
10 DE OCTUBRE DE 2014	Día de clausura de la IV SEMANA DE ECONOMÍA y acto de premiación del concurso

MÉTODO DE CALIFICACIÓN DE LAS PONENCIAS

El método de la calificación del concurso es la ponderación (semisuma) de la calificación de la presentación del trabajo escrito de la investigación con la presentación oral.

NOTA: EL EXPOSITOR CONTARÁ CON 20 MINUTOS DE PRESENTACION, QUE SE DISTRIBUIRAN EN 15 MINUTOS DE LA PRESENTACION DE LA INVESTIGACION Y 5 MINUTOS DE COMENTARIOS O PREGUNTAS.

CALIFICACIÓN DEL TRABAJO ESCRITO	
ESCRITURA Y ORGANIZACIÓN	15%
FORMA Y PRESENTACIÓN	10%
RIGURISAD DE LA INVESTIGACIÓN TEÓRICO Y PRACTICA	75%
TOTAL	100%

CALIFICACIÓN DE LA PRESENTACION ORAL	
DOMINIO DEL TEMA	75%
DOMINIO DEL AUDITORIO	10%
FLUIDEZ Y CLARIDAD CONCEPTUAL AL MOMENTO DE RESPONDER LAS PREGUNTAS	15%
TOTAL	100%

PREMIACIÓN

El jurado estará conformado por profesores de la academia de la **Licenciatura de Economía y Finanzas**. Los cuales constataran que todas las ponencias cumplan con las normas técnicas de presentación.

NOTA: EN CASO DE EMPATE EN LA PREMIACIÓN, SE TOMARA LA MÁS ALTA CALIFICACIÓN EN EL TRABAJO ESCRITO.

A los tres ganadores se les pagará todo completo (transporte, hospedaje, eventos, desayunos, comidas y material didáctico) para la participación en el **XXVII CONGRESO NACIONAL DE ESTUDIANTES DE ECONOMÍA** que se realizará en el Estado de VERACRUZ en la Universidad Veracruzana (UV). Del mismo modo también se le otorgará una constancia por su participación.

NOTA: SI UNO DE LOS GANADORES ES DE DOS PARTICIPANTES, SOLO SE LE PAGARA TODO COMPLETO AL QUE PRESENTA ORALMENTE LA PONENCIA.

Los resultados de los ganadores se harán conocer el día de la clausura **10** de octubre de 2014 en el marco del evento de la **IV SEMANA DE ECONOMÍA**.

ATENTAMENTE

MESA DIRECTIVA LOCAL 2014-2015 ANEE. A.C.

C. José Félix Cercas Pérez
Presidente Comité Local ANEE A.C.
en la Universidad de Quintana Roo

C. James Alexis Rodas Milian
Secretario de Eventos Académicos
del Comité Local ANEE UQROO

Universidad de Quintana Roo, U.Q.ROO, a 20 de julio de 2014